

Polkowice. 10.08.2010

NOWA TECHNOLOGIA NAKŁADANIA POWŁOK DOSTĘPNA W POLSCE

BALINIT®POL (TiN); BALINIT®B TOP (TiCN), powłoki w tych wersjach będą wytwarzane na nowej maszynie BAI 830 MR. Technologia powlekania BAI 830 MR jest oparta na zasadzie powlekania jonowego (ang. Ion Plating) IONITRON. Niskonapięciowy łuk elektryczny powoduje odparowywanie źródła (Ti), odparowany materiał łączy się z odpowiednim gazem i kondensuje na narzędziach umieszczonych w komorze powlekającej. Powłoki wytwarzane tą metodą charakteryzują się bardzo wysoką gładkością i brakiem wad na swojej powierzchni (nie powstają krople tytanu, ang. droplets). Nie wymagają w związku z tym dodatkowego dogładzania po procesie powlekania. Pokrycia wytwarzane w maszynie BAI 830 MR to doskonałe rozwiązanie na narzędzia do gwintowania. Wszyscy światowi liderzy w produkcji gwintowników i wygniataków do gwintu stosują tę technologię na swoje narzędzia.

Właściwości

	BALINIT®A POL	BALINIT®B TOP
Skład:	TiN	TiCN
Struktura:	monowarstwowa	gradientowa
Grubość:	zależy od zastosowania	zależy od zastosowania
Współczynnik tarcia	0,4	0,4
Twardość:	HV _{0,05} 2'300	HV _{0,05} 3'000
Kolor	złoty	niebiesko-szary
Max. temperatura zastosowania	600 °C	400 °C
Temperatura powlekania	<500 °C	<500 °C

Zastosowania:

- Gwintowniki i wygniataki do gwintu
- Narzędzia do obróbki wykańczającej
- Narzędzia, przy których mechaniczne dogładzanie może spowodować uszkodzenie krawędzi skrawającej lub jest niemożliwe ze względu na kształt i konstrukcję narzędzia

WAŻNE

Począwszy od 16.08.2010 w Polkowicach nie będzie wykonywana powłoka **BALINIT®B**. Narzędzia na **BALINIT®B** i **BALINIT®B TOP** prosimy kierować do Tczewa

W razie jakichkolwiek pytań technicznych bądź handlowych jesteśmy do dyspozycji:

Adres Centrum Powlekania w Tczewie:
Oerlikon Balzers Coating Poland Sp. z o.o.
ul. Bałdowska 26
83-110 Tczew